

Meszary, 24.01.2018r.

Madonis Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Meszary 2
98-400 Wieruszów

WYJAŚNIENIE TREŚCI ZAPYTANIA OFERTOWEGO

Dotyczy zapytania ofertowego nr 1/Madonis/2018 z dnia 02/01/2018 opublikowanego w Bazie Konkurencyjności pod numerem: 1078375 oraz na stronie internetowej Zamawiającego: www.madonis.pl dla projektu pn. „Wprowadzenie na rynek nowych w skali świata preparatów z zakresu chemii gospodarczej, będących wynikiem prac B+R, poprzez wdrożenie nowoczesnych rozwiązań technologicznych w firmie Madonis”, dla którego Zamawiający pozyskał dofinansowanie w ramach Działania II.3: ZWIĘKSZENIE KONKURENCYJNOŚCI MŚP, poddziałanie II.3.1: INNOWACJE W MŚP, Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020.

W odpowiedzi na pytania Oferenta do powyższego zapytania ofertowego Zamawiający przekazuje ich treść wraz z odpowiedziami poniżej:

1. Czy ilekroć w zapytaniu pada określenie „zintegrowany system CIP” zamawiający rozumie przez to zamontowanie wyłącznie głowic CIP oraz zaprojektowanie urządzenia w ten sposób aby było możliwe do umycia przy podawaniu środków myjących z zewnętrznej stacji CIP?

Odpowiedź: „Zintegrowany system CIP” oznacza, że zestaw posiada dwie niezależne instalacje własne CIP zintegrowane z każdym mieszalnikiem osobno.

2. Czy zamawiający dopuszcza podając wymóg podciśnienia w zbiorniku mieszalnika dopuszcza podciśnienie maksymalne na poziomie - **0.07 MPa/- 0,7 bar?**

Odpowiedź: Wymagane w zapytaniu ofertowym podciśnienie w zbiorniku mieszalnika powinno wynosić do 0,085 Mpa (0,85 bar).

3. Czy wymagany jest falownik dla silnika mieszadła górnego mieszalnika?

Odpowiedź: Tak, do mieszadła górnego jest wymagany falownik, ponieważ obroty muszą być płynnie regulowane, dostosowane do wymagań technologii produkcji preparatów.

4. Czy wymagany jest falownik dla silnika homogenizatora mieszalnika?

Odpowiedź: Tak, do mieszadła górnego jest wymagany falownik, ponieważ obroty muszą być płynnie regulowane, dostosowane do wymagań technologii produkcji preparatów.

5. Czy wymagany jest falownik dla silnika dolnego mieszadła wysokoobrotowego topielnika?

Odpowiedź: Tak, do mieszadła górnego jest wymagany falownik, ponieważ obroty muszą być płynnie regulowane, dostosowane do wymagań technologii produkcji preparatów.

6. W jaki sposób i w jakiej postaci będą podawane składniki do mieszalnika?

Odpowiedź: Składniki będą podawane do mieszalnika próżniowo (podciśnieniowo).

7. W jaki sposób i w jakiej postaci będą podawane składniki do topielnika?

Odpowiedź: Składniki będą podawane do mieszalnika próżniowo (podciśnieniowo).

8. Czy urządzenie ma posiadać pompę próżniową?

Odpowiedź: Tak, każde z dwóch urządzeń powinno posiadać pompę próżniową zintegrowaną z każdym ze zbiorników.

9. Czy pompa próżniowa może być napędzana sprężonym powietrzem?

Odpowiedź: Pompy napędzane sprężonym powietrzem mają zbyt małą wydajność ze względu na wymagania technologii produkcji. Wymagana jest pompa z uszczelnieniem z pierścieniem wodnym.

10. Jakie jest przeznaczenie pompy próżniowej? Czy do zaciągania składników czy też tylko do odpowietrzenia przestrzeni roboczej mieszalnika?

Odpowiedź: Pompa wodna jest przeznaczona zarówno do transferu surowców jak i do odpowietrzania.

11. Czy dopuszczalne jest zastosowanie płaszcza zbiornika i topielnika bezciśnieniowego? W przypadku grzania elektrycznego i zastosowania oleju lub glikolu jako medium płaszcz ciśnieniowy nie jest wymagany.

Odpowiedź: Wymagany jest płaszcz ciśnieniowy (do 4 bar).

12. Jaka maksymalna moc grzewcza jest dopuszczalna – przyłącze elektryczne?

Odpowiedź: Moc grzewcza dostosowana do konstrukcji urządzenia (przyłącza elektryczne bez ograniczenia – nowa hala produkcyjna).

13. Jakiej jest zalecana moc grzewcza odpowiednio dla mieszalnika i topielnika?

Odpowiedź: Zalecane jest podgrzanie produktu do temperatury w przedziale 20 – 85⁰ C w przeciągu 60 minut.

14. Czy dopuszczalne jest grzanie płaszcza do max. 95⁰ C co pozwoli na osiągnięcie 85⁰C produktu?

Odpowiedź: Grzanie płaszcza jest wymagane do 110⁰ C.

15. Do jakiej maksymalnej temperatury ogrzewany będzie produkt w mieszalniku?

Odpowiedź: Produkt w mieszalniku będzie ogrzewany maksymalnie do 85⁰ C.

16. Do jakiej maksymalnej temperatury ogrzewany będzie produkt w topielniku?

Odpowiedź: Produkt w topielniku będzie ogrzewany do temperatury 90⁰ C.

17. Do jakiej temperatury będzie produkt schładzany? Czy temperatura 20-30⁰ C będzie odpowiednią temperaturą?

Odpowiedź: Produkt będzie schładzany do temperatury 20⁰ C.

18. Jakiej jest dostępne medium chłodzące? Jakiej ma parametry?

Odpowiedź: Medium chłodzące będzie stanowiła woda wodociągowa.

19. Czy produkty wytwarzane w mieszalniku będą płynne?

Odpowiedź: Produkty wytwarzane w mieszalniku będą płynne i półstałe.

20. Czy produkty przetwarzane w topielniku będą płynne?

Odpowiedź: Produkty wytwarzane w topielniku będą płynne i półstałe.

21. Czy dopuszczalne jest zastosowanie mieszadła montowanego od góry w topielniku?

Odpowiedź: Tak, jest dopuszczalne zastosowanie mieszadła montowanego od góry topielnika, pod warunkiem, że będzie zapewniony cykl mycia urządzenia po pracy.



22. Czy jakikolwiek element układu wymaga certyfikacji Atex?

Odpowiedź: Nie, nie ma takiego wymogu.

23. Odnośnie produktów proszę o podanie lepkości lub odniesienia się do znanych na rynku produktów. Proszę o podanie lepkości produktów wytwarzanych.

Odpowiedź: Lepkość produktów przewidzianych do produkcji na urządzeniach objętych zapytaniem ofertowym mieści się w przedziale 100-2500 mPas.

Daniel Kacyna



Prokurent

Jerzy Klimczak



Prezes Zarządu

.....
(podpis Zamawiającego)



MADONIS Sp. z o.o.

Mieznary 2, 98-400 Wieruszów
tel./fax 82 784 13 33, madonis@madonis.pl
KRS: 0000590524, REGON: 363132050
www.madonis.pl, NIP: 9970153559